

⑯ REPUBLIQUE FRANCAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ N° de publication :
OA n° 2126270 que pour
le classement et les
commodités de reproduction.

2.126.270

⑫ N° d'enregistrement national
OA n° 72.05834 que pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'IN.P.I.

72.05834

⑬ DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION

1^{re} PUBLICATION

FA 33626

⑯ Date de dépôt 22 février 1972, à 15 h 3 mn.
⑯ Date de la mise à la disposition du public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 40 du 6-10-1972.

⑯ Classification internationale (Int. Cl.) A 61 k 27/00.

⑯ Déposant : Société dite : E. I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, résidant aux États-Unis d'Amérique.

Titulaire : *Idem* ⑯

⑯ Mandataire : Cabinet L. A. de Boisse.

⑯ Compositions polylactide-médicament pour application topique.

⑯ Invention de :

⑯ ⑯ ⑯ Priorité conventionnelle : *Demande de brevet déposée aux États-Unis d'Amérique le 23 février 1971, n. 118.081 au nom de Richard Merrill Scribner.*

BEST AVAILABLE COPY

La présente invention concerne de nouvelles formulations polymère-médicament et leur utilisation pour provoquer des effets biologiques désirés quand elles sont appliquées topiquement à des organismes vivants, en particulier à des 5 êtres humains et à des animaux à sang chaud tels que des animaux domestiques et des animaux d'appartement.

Le brevet des E.U.A. N° 3.297.033 décrit l'incorporation d'acide polyhydroxyacétique dans des articles pour chirurgie absorbables tels que des fils pour sutures et des 10 filaments ayant des caractéristiques contrôlées de résistance mécanique. Il n'envisage pas une composition topique polymère-médicament pour libérer un médicament à un endroit extérieur désiré à une vitesse réglée, dans laquelle le polymère est dérivé principalement de lactide.

15 L'invention concerne une composition pharmaceutique non irritante pour administration topique prévue pour libérer des quantités efficaces d'un médicament pendant un laps de temps prédéterminé comprenant au moins un médicament en association intime avec un polymère polylactide, les proportions 20 de médicament et de polylactide étant comprises entre 0,01% en poids de médicament pour 99,99% en poids de polylactide et 90% en poids de médicament pour 10% en poids de polylactide. Les compositions peuvent contenir un solvant, un diluant ou un agent dispersant approprié et éventuellement un agent 25 pulseur. Quand il est appliqué sur un tissu vivant par des techniques classiques comme par pulvérisation, au pinceau, au rouleau ou au tampon et qu'ensuite le diluant ou solvant volatil est éliminé par évaporation, le mélange intime résultant de polylactide et de médicament forme une pellicule 30 adhérente médicamenteuse pharmaceutiquement utile. Dans cette pellicule, le polylactide peut être considéré comme un véhicule ou matrice pour le médicament et est prévu pour libérer des quantités efficaces du médicament pendant un laps de temps prédéterminé.

35 Les pellicules médicamenteuses ont la propriété intéressante de subir une hydrolyse graduelle pour libérer le médicament et former des substances physiologiquement normales. Elles n'ont pas par exemple à être enlevées de brûlures, de cloques ou de plaies ouvertes, étant absorbées 40 lentement. Si on le désire, on peut aussi enlever ces pellicu-

les par lavage à l'eau chaude ou on peut simplement les laisser se défaire quand leurs constituants polymères sont décomposés par l'action hydrolytiques des fluides du tissu et de l'humidité. Comme les pansements médicamenteux classiques,

5 ces pellicules médicamenteuses polylactide-médicament servent aussi à isoler et à protéger les lésions ainsi qu'à maintenir un médicament en contact intime avec la zone à traiter. Toutefois, elles sont plus commodes, plus agréables et, du point de vue cosmétique, plus acceptables que les pansements classiques. Les compositions de l'invention qui contiennent un agent propulseur et sont appliquées par pulvérisation constituent un mode de réalisation préféré. On préfère particulièrement des compositions pulvérifiables contenant un agent antibiotique, un agent anti-inflammatoire ou un mélange des deux.

15 Le médicament

Le terme "médicament" doit être compris dans son sens le plus large, tel que défini dans la "Federal Food Drug and Cosmetic Act Section 201(2)g" des Etats-Unis d'Amérique, et inclut :

20 1. les articles reconnus dans la Pharmacopée officielle des E.U.A., la Pharmacopée Homéopathique officielle des E.U.A. ou le National Formulary ou un supplément quelconque à l'un quelconque de ces documents;

25 2. les articles prévus pour utilisation dans le diagnostic, la cure, l'atténuation, le traitement ou la prévention de la maladie chez l'homme ou d'autres animaux;

3. les articles (autres qu'alimentaires) destinés à agir sur la structure ou sur une fonction quelconque du corps de l'homme ou d'autres animaux; et

30 4. les articles prévus pour utilisation comme constituant d'un article quelconque spécifié en 1, 2 ou 3; toutefois ce terme n'englobe pas les dispositifs ou leurs composants, parties ou accessoires.

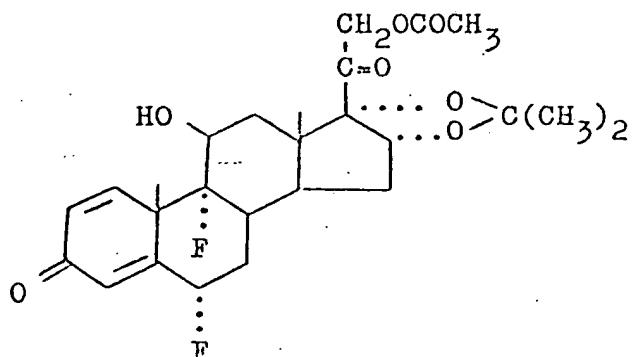
Des classes de médicaments que l'on peut mentionner spécifiquement comprennent des antibactériens comme le chlorure de benzalkonium et le benzoate de benzyle; des antibiotiques comme la bacitracine et la néomycine; des antifongiques comme le tolnaftate, le sulfure de sélénium et l'undécylénate de zinc; des antihistaminiques, comme le

40 chlorhydrate de diphenhydramine; des antiinflammatoires comme

l'hydrocortisone; des antiparasites comme le chlorphénanthane; des antisudoraux comme l'hexahydrate de chlorure d'aluminium; des antiprurigineux comme le menthol et le camphre; des contraceptifs; des déodorants; des médicaments qui favorisent la cicatrisation, comme des baumes et des agents anaboliques stéroïdes; des enzymes, comme la fibrinolysine et la désoxy-ribonucléase; des hormones, comme le 17β -oenanthate d'oestradiol; des anesthésiques locaux, comme la xylocaïne et la benzocaïne; des rubéfiants, comme le salicylate de méthyle.

10 Des exemples d'antiinflammatoires fluorocorticoïdes qui peuvent être utilisés dans la mise en oeuvre de l'invention sont les suivants :

15 Fluocinolide

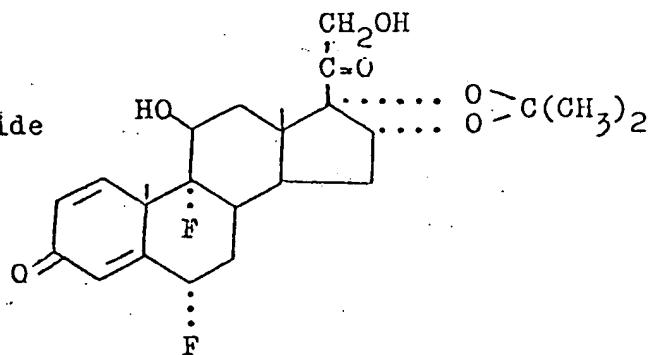


20

$6\alpha,9\alpha$ -difluoro- $11\beta,16\alpha,17\alpha,21$ -tétrahydroxy-prégrana-1,4-diène- $3,20$ -dione 21-acétate 16,17-acetonide

25

Fluocinolone acetonide

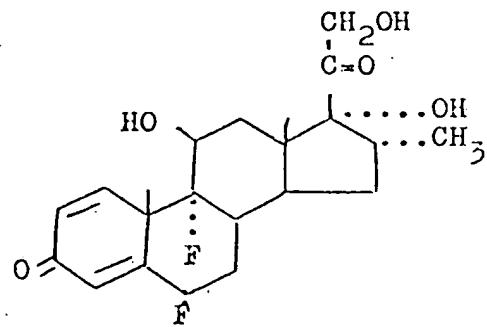


30

$6\alpha,9\alpha$ -difluoro- $11\beta,16\alpha,17\alpha,21$ -tétrahydroxy-prégrana-1,4-diène- $3,20$ -dione 16,17-acetonide

35

Fluméthasone

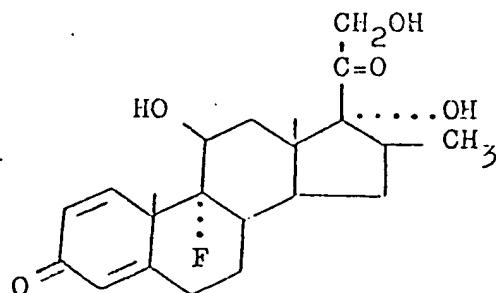


40

6 α ,9 α -difluoro-16 α -méthyl-11 β ,17 α ,21-trihydroxyprégra-1, 4 -diène-3,20-dione

5

Bétaméthasone



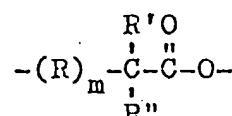
10 9 α -fluoro-16 β -méthyl-11 β ,17 α ,21-trihydroxyprégra-1, 4 -diène-3,20-dione

Le polylactide

Le terme "lactide" est utilisé tant dans son sens général comme désignant un ester cyclique intermoléculaire 15 formé par la condensation de deux molécules d'un α -hydroxy acide, que dans son sens particulier comme désignant l'ester cyclique intermoléculaire formé par la condensation de deux molécules d'acide lactique (acide α -hydroxypropionique). La signification dans un cas donné quelconque sera évidente 20 pour l'homme de l'art.

Les polymères utiles dans la mise en oeuvre de l'invention sont constitués essentiellement de mailles de la formule

25



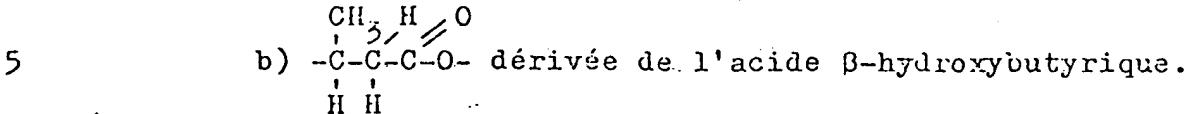
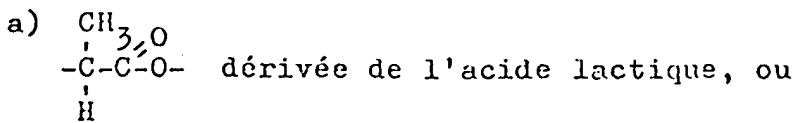
dans laquelle

R est un groupe alcoylène inférieur ayant jusqu'à 6 atomes de carbone, de préférence un groupe méthylène 30 ($-\text{CH}_2-$), éthylène ($-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$) ou éthylidène ($-\text{CH}(\text{CH}_3)-$); m est 0 ou 1;

R' est H ou un groupe alcoyle inférieur ayant jusqu'à 6 atomes de carbone, de préférence est H ou un groupe méthyle ou éthyle;

35 R'' est H ou un groupe alcoyle ayant jusqu'à 22 atomes de carbone quand m est 0, H ou un groupe alcoyle ayant jusqu'à 6 atomes de carbone quand m est 1;

R' et R'' pouvant être identiques ou différents et au moins 40% en poids du polymère étant constitué de la 40 maille



On préfère, en raison de la disponibilité des matières de départ, des mailles de comonomère lactide dérivées d'acides α -hydroxycarboxyliques, c'est-à-dire des mailles 10 de la formule ci-dessus dans lesquelles $m = 0$. On verra que quand $m = 0$, R' est un groupe méthyle et R'' est H, la formule décrit une maille dérivée de l'acide lactique.

On préfère particulièrement, en raison de leur plus grande solubilité dans un éventail de solvants, les polymères 15 dans lesquels une proportion d'au moins 70% en poids du polymère est constituée de la maille décrite ci-dessus dérivée de l'acide lactique ou de l'acide β -hydroxybutyrique.

Quand R' et R'' sont différents, l'hydroxy-acide dont la maille dérive, et donc la maille elle-même, peut 20 exister dans des formes optiquement actives (D et L) et dans une forme inactive (DL, racémique). Par exemple, des mailles dérivées de l'acide lactique, considérées soit comme le constituant principal du polymère soit comme le constituant 25 comonomère, peuvent être présentes sous la forme de mailles de D-lactide, de mailles de L-lactide ou de mailles de DL-lactide. Par exemple, un polymère contenant à la fois des mailles de L-lactide et de DL-lactide est défini dans la présente invention comme un copolymère, par exemple un copolymère L-lactide/DL-lactide.

30 Des exemples des comonomères qui peuvent être utilisés avec le lactide pour former des copolymères utiles dans la préparation des compositions de la présente invention sont la β -propiolactone, le glycolide, le tétraméthylglycolide, la β -butyrolactone (dérivée de l'acide β -hydroxybutyrique), 35 la γ -butyrolactone, la pivalolactone et des esters cycliques intermoléculaires d'acide α -hydroxybutyrique, d'acide α -hydroxyisobutyrique, d'acide α -hydroxyvalérique, d'acide α -hydroxyisovalérique, d'acide α -hydroxycaproïque, d'acide α -hydroxy- α -éthylbutyrique, d'acide α -hydroxyisocaproïque, 40 d'acide α -hydroxy- β -méthyl-valérique, d'acide α -hydroxy-

heptanoïque, d'acide α -hydroxyoctanoïque, d'acide α -hydroxydécanoïque, d'acide α -hydroxymyristique, d'acide α -hydroxystéarique, d'acide α -hydroxylignocérique, etc..

Outre son utilisation possible comme comonomère, 5 la β -butyrolactone peut être utilisée comme seul monomère ou comme principal monomère en même temps que l'un quelconque des comonomères spécifiés ci-dessus, c'est-à-dire que la poly- β -butyrolactone et ses copolymères peuvent être utilisés comme polymères dans les compositions de l'invention. Le 10 terme polylactide tel qu'il est utilisé ici doit être compris comme englobant la poly- β -butyrolactone et les copolymères de la β -butyrolactone avec les comonomères spécifiés dans le paragraphe immédiatement précédent. Le monomère unique ou monomère principal préféré est le lactide.

15 Quand on utilise de l'acide lactique pour préparer le polymère, il est évident que les produits d'hydrolyse du polymère comprendront de l'acide lactique, qui est un métabolite normal du corps. Quand le polymère est préparé à partir des autres composés mentionnés ci-dessus, les produits d'hydrolyse auront des structures voisines de ceux dérivés de polymères d'acide lactique et n'auront pas d'effet nuisible 20 ou fâcheux sur le corps.

Pour préparer les polymères et copolymères à partir desquels les compositions de la présente invention sont formées, 25 on utilise les esters cycliques intermoléculaires appropriés (généralement des lactides) ou les esters cycliques intramoléculaires appropriés (lactones) des hydroxy acides. Des esters cycliques intermoléculaires contenant des noyaux hexagonaux, par exemple le glycolide, sont habituellement utilisés 30 pour introduire des mailles dérivées d' α -hydroxy acides. Des lactones monomères, par exemple la β -propiolactone ou la gamma-butyrolactone, sont habituellement utilisées pour introduire des mailles dérivées de β - ou gamma-hydroxy acides.

On effectue la polymérisation en chauffant le lactide au-dessus de son point de fusion en présence d'un oxyde ou autre composé d'un métal polyvalent, dans des conditions anhydres et dans une atmosphère inertie.

Des catalyseurs spécialement utiles sont l'oxyde de zinc, le carbonate de zinc, le carbonate basique de zinc, 40 le diéthyl-zinc, le tributylaluminium, des composés du titane,

du magnésium ou du baryum, la litharge, etc..

La quantité et le type du catalyseur qu'on utilise déterminent la température particulière et le temps nécessaires pour produire le polymère utile dans la préparation des 5 compositions de la présente invention. Ainsi, la quantité de catalyseur peut être aussi basse que de 0,01% en poids ou aussi élevée que de 2% en poids, par rapport au poids total des corps en réaction. En général, plus la quantité de catalyseur est petite, plus long sera le temps nécessaire pour 10 produire un polymère d'une viscosité inhérente donnée et, inversement, plus la quantité de catalyseur est grande, plus ce temps sera court. On obtient habituellement le meilleur équilibre en utilisant de 0,02% à 1% en poids de catalyseur.

En général, il est avantageux d'agiter continuellement 15 le mélange réactionnel durant la polymérisation de manière à produire un polymère homogène avec de bonnes conversions, et de conduire la réaction en deux étapes, la première étant conduite à une température plus basse que la seconde ou étape de finition. D'autres procédés, comme ceux décrits dans les 20 brevets des E.U.A. N° 2.703.316 et 2.758.987, peuvent être utilisés dans la préparation des polymères. Le degré de polymérisation peut varier considérablement. En général, plus le degré de polymérisation est élevé, c'est-à-dire plus la masse moléculaire du polylactide est élevée, plus petite est 25 sa vitesse d'absorption dans le corps et plus petite sera la vitesse de libération de son médicament associé. Des polymères qui sont polymérisés au point d'être des matières solides sont généralement préférés.

On donne ci-après un exemple d'un procédé pour 30 préparer un polymère ou copolymère utile dans les compositions de la présente invention : Du lactide, qui est l'ester intermoléculaire dérivé de 2 moles d'acide lactique, est purifié par plusieurs cristallisations à partir de tétrachlorure de carbone et placé soit seul dans le cas d'une homopolymérisation, 35 soit avec un ou plusieurs comonomères dans le cas d'une copolymérisation, dans un réacteur soigneusement séché équipé d'un agitateur et d'un tube d'amenée d'azote. On introduit de l'azote sec immédiatement au-dessus du mélange réactionnel et on commence le chauffage et l'agitation. Quand la température 40 du mélange réactionnel atteint 100°C environ, l'amenée

d'azote est remplacée par un thermomètre et on ajoute de 0,01 à 2% environ en poids d'un oxyde ou d'un sel d'un métal du groupe II d'un nombre atomique de 12 à 56, ou de litharge.

5 Dans le cas de polymérisation avec un comonomère liquide, le comonomère liquide est de préférence ajouté une fois le lactide fondu. On continue le chauffage jusqu'à ce qu'on obtienne un polymère ayant la viscosité inhérente désirée, par exemple de 0,5 à une concentration de 0,1% dans le benzène à 25°C. Ceci peut demander de quelques minutes à 25 heures ou 10 plus, suivant le catalyseur utilisé. Ce qui précède ne doit pas être considéré comme limitatif, car la viscosité peut aller de 0,3 environ ou moins à 4,0 environ ou plus, par exemple dans du benzène, du chloroforme ou un autre solvant approprié.

15 Le polymère, préparé comme décrit ci-dessus, peut commodément être coupé ensuite en petits morceaux, dissous dans un solvant approprié, par exemple du benzène, du toluène ou du xylène, et on précipite le polymère en versant la solution dans un volume important d'un non-solvant pour le polymère, avantageusement de l'hexane ou du méthanol. Le polymère précipité est séparé par filtration, transféré à un mélangeur et on ajoute un non-solvant pour le polymère. On met en marche le mélangeur et, une fois qu'on a obtenu une dispersion homogène, on filtre la dispersion. On laisse 20 sécher le polymère sur un filtre et ensuite on le transfère à une étude à vide. Après séchage pendant toute une nuit à 100°C, le polymère est enlevé de l'étuve et on le laisse 25 refroidir à la température ambiante.

Le solvant ou diluant

30 Des solvants organiques disponibles dans le commerce ou leurs mélanges peuvent être utilisés pour préparer les compositions de l'invention. Ceux qui ont l'expérience de la manipulation des polymères et de la préparation de compositions médicamenteuses peuvent facilement déterminer, avec 35 une expérimentation minimale, un système approprié de solvant pour utilisation avec une combinaison donnée quelconque polylactide-médicament selon l'invention.

La solubilité du polylactide dépend dans une certaine mesure de sa structure. Le poly-L-lactide est soluble 40 dans le chloroforme. Le poly-DL-lactide est soluble dans ce

solvant et aussi dans le dioxane, l'acétate de butyle, le tétrahydrofurane, la méthyléthylcétone, la cyclohexanone, l'alcool benzylique, le carbonate de diméthyle et le chlorure d'éthyle. Les copolymères sont généralement solubles dans une plus grande variété de solvants que les homopolymères. Par exemple, des copolymères lactide/glycolide contenant une quantité prédominante de constituant lactide sont solubles dans la plupart ou la totalité des solvants mentionnés ci-dessus, ainsi que dans l'acétone et l'acétate d'éthyle.

De plus, ainsi qu'il est bien connu de l'homme de l'art, la solubilité d'un polylactide dépend de sa masse moléculaire. En général, les polylactides de masses moléculaires relativement basses seront plus solubles dans des solvants particuliers et seront solubles dans une plus grande variété de solvants.

L'agent propulseur

Des agents propulseurs inertes utilisables dans des compositions à pulvériser sont bien connus de l'homme de l'art. Ceux qui ont de l'expérience dans le domaine de la technologie des aérosols pourront facilement choisir un agent propulseur approprié pour utilisation avec un mélange donné polymère-médicament-diluant; voir par exemple l'ouvrage "Principles of Aerosol Technology", Paul A. Sanders, 1970 (Van Nostrand Reinhold). Les agents propulseurs préférés sont des fluorohalogénoalcanes à bas point d'ébullition contenant un seul ou deux atomes de carbone, en particulier ceux vendus sous la marque "Freon". On peut aussi utiliser des mélanges de deux agents propulseurs ou plus.

Des agents propulseurs appropriés sont, par exemple, les suivants :

	<u>Formule</u>	<u>Point d'ébullition approximatif, °C</u>
	CHF ₂ Cl	-41
	CF ₂ ClCF ₃	-39
	CF ₂ Cl ₂	-30
35	CH ₃ Cl	-24
	CH ₃ CF ₂ Cl	-10
	CF ₂ ClCF ₂ Cl	4
	CHFCl ₂	9
	C ₂ H ₅ Cl	12
40	CHFClCHF ₂	17

De plus, certains fluorohalogénoalcanes bouillant à des températures plus élevées, qui ne sont pas normalement considérés eux-mêmes comme des agents propulseurs, peuvent être mélangés avec n'importe lesquels des agents propulseurs décrits ci-dessus pour abaisser la pression globale du mélange. Un exemple est CFCl_3 , point d'ébullition 24°C .

Dans certains cas, un seul composé peut servir à la fois de solvant et d'agent propulseur. Un exemple est le chlorure d'éthyle.

10 Préparation et administration des compositions

Le médicament, le polymère, le solvant ou diluant, éventuellement l'agent propulseur et éventuellement un ou plusieurs autres additifs indiqués ci-après peuvent être mélangés par l'un quelconque d'un certain nombre de procédés classiques.

L'opération de revêtement, d'enrobage ou de mélange intime du médicament avec le polymère peut s'effectuer des manières suivantes :

A. Revêtement des particules discrètes de médicament ou d'agrégats, agglomérats ou flocons de particules de médicament par :

1. Séchage par pulvérisation

De fines particules de médicament sont mises en suspension dans un système solvant approprié dans lequel le médicament n'est pas soluble contenant le polymère dissous et d'autres agents, par exemple des diluants, des plastifiants, des colorants, etc, dans un rapport médicament/polymère compris entre 1/99 et 99/1, après quoi on effectue un séchage par pulvérisation. Par exemple : Des particules de médicament de 0,2 à 10 microns de grosseur, à raison d'un poids égal à celui du polymère utilisé, sont mises en suspension dans une solution chloroformique du polymère à une concentration donnant un liquide d'une viscosité convenable pour atomisation.

Le mélange médicament-polymère est séché par pulvérisation en utilisant des procédés classiques d'atomisation, par exemple une roue centrifuge, la pression et une buse à deux fluides en utilisant des conditions appropriées de séchage et des températures qui ne dépassent pas le point de ramollissement du polymère et ne dépassent pas le point de fusion ou le point de décomposition du médicament.

2. Revêtement en cuve ou revêtement en lit fluide.

On place des granules ou des pastilles de 5 microns à 20 mm, de préférence de 0,25 à 10 mm de diamètre, dans une cuve de revêtement ou un séchoir à lit fluide et on applique 5 le polymère (dissous dans un véhicule à une viscosité appropriée pour la pulvérisation) par pulvérisation jusqu'à ce qu'une quantité appropriée de revêtement ait été déposée pour donner les caractéristiques requises de vitesse de libération. Par exemple, des granules de médicament sont préparés par extrusion à l'état humide ou par d'autres procédés appropriés connus de l'homme de l'art, et séchés. Des granules de 0,42 à 1,19 mm sont placés dans une cuve de revêtement et une solution de polymère, dans un solvant volatil non aqueux approprié, est pulvérisée sur les granules en mouvement sous la forme d'une 10 pulvérisation fine continue dans des conditions connues de l'homme de l'art, jusqu'à application d'un revêtement donnant 15 la vitesse de libération désirée. Les granules sont ensuite séchées.

3. Micro-encapsulation

20 On met en suspension des particules, des granules ou des pastilles de médicament (de 0,1 à 2000 microns de diamètre) dans un système solvant dans lequel le médicament n'est pas soluble, et qui contient en solution le polylactide ou le mélange de polylactides. On ajoute un agent incompatible 25 avec le système polymère-solvant, tel qu'un polymère incompatible, un non-solvant pour le polymère ou un sel, ou on fait varier des conditions telles que la température et la pression. De l'une de ces manières ou par une combinaison de ces moyens, on précipite le polymère, qui revêt les particules, granules 30 ou pastilles de médicament. Par exemple, des particules de médicament de 0,5 à 25 microns sont mises en suspension dans du chloroforme (dans lequel elles ne sont pas solubles) contenant le mélange de polymères polylactides en solution à une concentration telle que la solution ait une basse viscosité. 35 Un solvant miscible dans lequel le polymère n'est pas soluble, comme de l'hexane, est ensuite ajouté lentement pour précipiter le polymère. Les particules revêtues sont séparées par filtration et lavées à l'hexane et on les laisse sécher.

B. Enrobage

40 On fait fondre le polymère ou le mélange de polymères

et un médicament non instable à la chaleur est mis en suspension et soigneusement dispersé dans la masse fondu. La masse fondu est congélée par pulvérisation, ou en masse et broyée en petites particules pour donner une matrice de polymère avec 5 le médicament enrobé. Par exemple : on fait fondre le mélange de polymères polylactides et des particules de médicament de 0,5 à 400 microns (de préférence de 0,5 à 25 microns) sont mises en suspension et soigneusement dispersées dans le polymère fondu à une concentration convenable pour donner la 10 vitesse de libération désirée. Le polymère est congelé par refroidissement en une masse et broyé en petits morceaux ayant des grosses de 1 à 200 microns.

C. Mélange intime

Le médicament et le polymère sont dissous dans un 15 solvant commun et le solvant est éliminé d'une manière appropriée quelconque (séchage par pulvérisation, évaporation éclair, etc.). Par exemple : le médicament et le polymère polylactide sont dissous dans du chloroforme dans un rapport 1:1 et à une concentration de 2% dans le solvant. Le solvant 20 est éliminé par évaporation éclair et la pellicule résultante est enlevée du ballon par raclage et pulvérisée.

La matière à libération lente ainsi obtenue, sous la forme de poudre, de granules ou de pastilles, peut être incluse dans les types suivants de compositions :

25 1. Suspensions

Des ingrédients actifs de faible solubilité qui ont été enrobés dans le polymère ou revêtus du polymère et sont dans un état finement divisé, en particules de 200 microns de diamètre ou moins, de préférence de 50 microns ou moins, 30 peuvent être mis en suspension dans un véhicule pharmaceutique approprié. Ce véhicule peut contenir aussi des agents de mise en suspension et des agents épaississants, par exemple de la méthylcellulose, et des agents de conservation. Ces ingrédients sont combinés pour donner une suspension stable 35 qui libérera l'ingrédient actif durant la période désirée.

2. Emulsions

Des ingrédients actifs insolubles dans l'huile sous la forme d'une poudre fine, de préférence de 10 microns ou moins, sont soigneusement dispersés dans une huile appropriée, qui, à son tour, est émulsionnée dans une phase aqueuse 40

externe (huile dans l'eau) en utilisant des agents émulsionnans appropriés, par exemple de l'oléate de triéthanolamine, du monooléate de polyoxyéthylène-sorbitanne, de la gomme arabique, de la gélatine, etc.. La phase aqueuse peut aussi 5 contenir des agents tels que des colloïdes protecteurs et des agents de conservation, la composition étant telle qu'elle donne une émulsion stable qui fournira une libération contrôlée de l'ingrédient actif durant le laps de temps désiré.

3. Suspensions aqueuses

10 // L'ingrédient actif enrobé dans le polymère et/ou revêtu du polymère à une grosseur de particules non supérieure à 200 microns, de préférence non supérieure à 50 microns, est mise en suspension dans une solution aqueuse qui peut contenir un agent épaississant, par exemple de la carboxyméthylcellulose; des agents de conservation, par exemple du phénol; des agents de mise en suspension, par exemple de la polyvinylpyrrolidone; des agents tensio-actifs; des tampons et du dextrose ou du soluté physiologique pour réglage de 15 l'isotonnicité.

4. Suspensions non aqueuses

20 L'ingrédient actif enrobé dans le polymère et/ou revêtu du polymère à une grosseur de particules habituellement non supérieure à 200 microns, de préférence non supérieure à 50 microns, est mis en suspension dans une huile appropriée, 25 par exemple de l'huile de sésame, de l'huile d'arachide, une huile végétale, etc.. La suspension peut contenir des agents de conservation, par exemple du chlorbutanol ou des mélanges de méthylparaben et de propylparaben, et des agents de mise en suspension comme du monostéarate d'aluminium.

30 Dans les préparations tant aqueuses que non aqueuses, le traitement sera tel que le produit final soit stérile et satisfasse à toutes les normes de détermination de stérilité. Pour des compositions dermatologiques à libération soutenue, le médicament, enrobé dans le polymère ou revêtu du polymère 35 par les procédés décrits ci-dessus, est soigneusement dispersé dans une base de pommade, une crème ou une lotion appropriée. Les mélanges peuvent contenir des émollients, des huiles essentielles, des colorants, des charges, des agents de protection contre le soleil et/ou des agents épaississants, etc.., qui 40 sont compatibles avec les autres constituants.

Pour des préparations à pulvériser sur un tissu vivant, le médicament, sous la forme d'une poudre revêtue de polymère, ne doit pas avoir plus de 10 microns de diamètre. Cette poudre peut être composée de manière à être dispersée dans une suspension ou dans un système de dispersion ou dans une mousse s'affaissant rapidement. Le médicament peut aussi être mis en suspension dans un non-solvant ou un agent propulseur contenant le polymère dissous, de manière que les particules de médicament soient revêtues tandis qu'elles sont distribuées par le pulvérisateur. On peut aussi obtenir un mélange intime et une libération soutenue si le médicament et le polymère sont dissous tous deux dans un solvant commun, ou un mélange de solvants. On peut utiliser des pulvérisations continues ou des pulvérisations en doses prédéterminées, suivant les exigences de dosage. Les solutions pulvérisables peuvent contenir des additifs compatibles des types mentionnés dans le paragraphe précédent.

Les compositions de l'invention peuvent contenir des additifs inertes pharmaceutiquement acceptables tels que des plastifiants et des véhicules. Des exemples sont le propylène-glycol, les polyéthylène-glycols dits Carbowax (marque déposée), des glycérides et l'éthylcellulose. Des polylactides de masse moléculaire très basse, ou même les acides monomères (par exemple l'acide lactique) sont particulièrement utiles pour ramollir une matrice de polylactide de masse moléculaire élevée, la rendant plus adhésive et flexible sans sacrifice concernant la biodégradabilité.

Les proportions relatives du médicament et du polymère peuvent varier entre de larges limites, suivant l'effet désiré. Les proportions peuvent varier de 0,01% de médicament et 99,99% de polymère à 90% de médicament et 10% de polymère. Des rapports qui ont donné de bons résultats comprennent 1 partie de médicament pour 4 à 20 parties de polymère.

Les rapports polymère/solvant seront déterminés dans une certaine mesure par la viscosité inhérente du polylactide choisi. En général, des solutions de polylactide contenant de 1 à 20% en poids de polymère dans le solvant sont utilisables; des concentrations plus fortes ont tendance à donner une viscosité trop forte pour la pulvérisation. La quantité d'agent propulseur utilisée dépendra de son point

d'ébullition et de ses caractéristiques de solvant et peut prendre toutes les valeurs entre 99% d'agent propulseur avec 1% de polymère quand l'agent propulseur est aussi le solvant, à 10% d'agent propulseur et 90% de solvant quand l'agent 5 propulseur a un point d'ébullition très bas et est un médiocre solvant pour le polymère ou le médicament.

Les exemples non limitatifs suivants illustrent les produits et les procédés de l'invention. Sauf spécification contraire, toutes les parties sont en poids.

10 EXEMPLE 1

Un gramme de copolymère lactide/glycolide (70/30), préparé selon le mode opératoire général mentionné ci-dessus, est dissous dans 48 cm³ de chloroforme. Le polymère a une viscosité inhérente de 2,31 environ à 0,1% dans du chloroforme 15 à 30°C. On dissout de la prednisolone (1,4-prégnadiène-3,20-dione-11β,17α,21-triol) (5 mg) dans 25 cm³ de cette solution. Une portion de la solution polymère-médicament est pulvérisée sur la peau de l'avant-bras d'un homme adulte au moyen d'un appareil pour pulvérisation d'aérosols ("Spray-eze" - marque 20 déposée) contenant du CF₂Cl₂ comme agent propulseur. Ceci laisse une pellicule adhérente contenant 1% en poids de stéroïde. Elle est adhérente, flexible, agréable, transparente, et est plus durable qu'une composition en pommade courante, qui est salissante et susceptible d'être enlevée fortuitement.

25 EXEMPLE 2

La solution polymère-médicament de l'Exemple 1 est mélangée avec une petite quantité de propylène-glycol (5% du poids du polymère) et pulvérisée comme à l'Exemple 1 sur la peau de l'avant-bras d'un homme adulte, donnant une pellicule 30 qui est estimée plus flexible que la pellicule obtenue dans l'Exemple 1.

EXEMPLE 3

On dissout 0,5 gramme de chacun de trois échantillons de poly-DL-lactide dans une solution de 5,0 mg de prednisolone dans 49,5 cm³ d'acétate d'éthyle. Une portion de chacune des solutions polymère-médicament résultantes est pulvérisée sur une surface de verre par le procédé de l'Exemple 1. Les propriétés des polymères de départ et des pellicules sont résumées dans le tableau suivant.

Polymer

Viscosité
inherente
(0,1% dans
du benzène)

Massé moléculaire
(par chromatographie
par perméation à
travers un gel)

Propriétés de la
pellucide

5 1,50 240.000

Tenace, transparente,
légèrement élastique

0,50 41.000

Moins tenace, transparente;
légèrement poisseuse

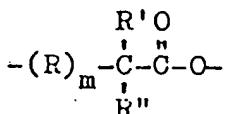
0,36 32.000

Egalement moins tenace,
transparente, légèrement
poisseuse

10

REVENDICATIONS

1. Une composition pharmaceutique pour administration topique prévue pour libérer des quantités efficaces d'un médicament pendant un laps de temps prédéterminé, caractérisée par ce qu'elle comprend au moins un médicament en association intime avec un polymère constitué essentiellement de mailles de la formule



dans laquelle

R est un groupe alcôylène inférieur ayant jusqu'à 6 atomes de carbone, et est de préférence un groupe méthylène ($-\text{CH}_2-$), éthylène ($-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$) ou éthylidène ($-\text{CH}(\text{CH}_3)-$);

15 \underline{m} est 0 ou 1;

R' est H ou un groupe alcoyle inférieur ayant jusqu'à 6 atomes de carbone, et est de préférence H ou un groupe méthyle ou éthyle;

20 R'' est H ou un groupe alcoyle ayant jusqu'à 22 atomes de carbone quand \underline{m} est 0, H ou un groupe alcoyle ayant jusqu'à 6 atomes de carbone quand \underline{m} est 1;

R' et R'' étant identiques ou différents et au moins 40% en poids du polymère étant constitué de la maille :

25 a) $\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ | \\ - \text{C} - \overset{\text{H}}{\underset{|}{\text{C}}} - \text{O} - \end{array}$ dérivée de l'acide lactique, ou

b) $\begin{array}{c} \text{CH}_3 \text{ H} \\ | \quad | \\ - \text{C} - \overset{\text{H}}{\underset{|}{\text{C}}} - \text{O} - \end{array}$ dérivée de l'acide β -hydroxybutyrique,

30 les proportions de médicament et de polymère étant comprises entre 0,01% en poids de médicament pour 99,99% en poids de polymère et 90% en poids de médicament pour 10% en poids de polymère.

2. Une composition pharmaceutique selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'une proportion d'au moins 70% en poids du polymère est constituée de la maille dérivée de l'acide lactique ou de l'acide β -hydroxybutyrique.

3. Une composition pharmaceutique selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est sous la forme d'un liquide pulvérisable.

4. Une composition pharmaceutique selon la revendication 3, caractérisée en ce qu'elle contient un hydrocarbure halogéné comme agent propulseur.

5. Une composition pharmaceutique selon la revendication 3, caractérisée en ce que le médicament est un agent anti-inflammatoire.

6. Une composition pharmaceutique selon la revendication 5, caractérisée en ce que l'agent anti-inflammatoire est du 1,4-prégnadiène-3,20-dione-11 β ,17 α ,21-triol.

10 7. Une composition pharmaceutique selon la revendication 3, caractérisée en ce que le médicament est un antibiotique.

8. Une composition pharmaceutique selon la revendication 3, caractérisée en ce que le polymère est dérivé d'un acide 15 de α -hydroxy-carboxylique.

9. Une composition pharmaceutique selon la revendication 8, caractérisée en ce que le polymère est dérivé uniquement d'acide lactique.

10. Un procédé de préparation d'une composition pharmaceutique pour application topique en dispersant un médicament ou des médicaments dans un véhicule pharmaceutique, caractérisé en ce qu'on disperse aussi un polylactide dans le véhicule.

11. Un procédé de préparation d'une composition pharmaceutique en aérosol pour application topique par mise en suspension ou dissolution d'un médicament ou de médicaments dans un liquide qui est ou contient un agent propulseur pour aérosol, caractérisé en ce qu'un polylactide est aussi mis en suspension ou dissous dans le liquide.

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:



BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images
problems checked, please do not report the
problems to the IFW Image Problem Mailbox**